

Aditivo de arrefecimento FINAL CHARGE Global Extended Life



APRESENTAÇÃO

Final Charge Global Extended Life é um aditivo de arrefecimento à base de monoetilenoglicol, livre de fosfato, silicato, nitrito e borato, desenvolvido para proporcionar excepcional proteção às camisas dos cilindros contra cavitação e proteção anticorrosiva a todos os metais do sistema de arrefecimento.

Final Charge é formulado com inibidores de corrosão orgânicos para fornecer total proteção ao sistema de arrefecimento ao longo de 1.600.000 de km para uso urbano / rodoviário (8 anos ou 20.000 horas para aplicações fora-de-estrada). Uma vez que os inibidores de corrosão orgânicos não se deterioram facilmente, FINAL CHARGE elimina a necessidade de Carga Suplementar de Inibidores - SCA, requerido quando se usa aditivos de arrefecimento convencionais.

Testado e aprovado quanto aos requisitos de performance e durabilidade das principais fabricantes de veículos e motores pesados como Caterpillar, Cummins, DAF, Detroit Diesel, Internacional, John Deere, MTU, MWM e Volvo, além da homologação mundial da MAN e Mercedes Benz!

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- Máxima proteção anticongelante até -64°C e antifervura até +136°C;
- Altíssima durabilidade: 1.600.000 de km para aplicações urbanas / rodoviárias ou 8 anos / 20.000 horas para aplicações fora-de-estrada;
- Desenvolvido para uso em motores equipados com tecnologias de Sistemas EGR, SCR e ACERT que demandam sistemas de arrefecimento com maior temperatura de trabalho;
- Elimina os custos com Cargas Suplementares de Inibidores - SCA, fitas de teste de durabilidade do aditivo, tempo e mão-de-obra de manutenção necessária para testar e adicionar o SCA;
- Pode aceitar até 35% de mistura com um aditivo de arrefecimento de tecnologia convencional, sem qualquer efeito prejudicial a proteção anticorrosiva ou redução das propriedades de longa durabilidade;
- Totalmente compatível com outros Aditivos de Arrefecimento de Longa Duração de tecnologia Ácido-Orgânica (OAT);
- Fórmula Não Abrasiva que melhora a vida das vedações da bomba d'água;
- Excelente compatibilidade com água de torneira e reduzido nível de depósitos de sólidos;
- Proporciona superior compatibilidade a longo prazo com os elastômeros.

APLICAÇÕES

- Motores de aplicação pesada, independente do tipo de combustível ou do sistema de redução de emissões utilizado.
- Motores estacionários independente do tipo de combustível usado.
- Sistemas de arrefecimento marítimos onde a proteção anticongelante é necessária.
- Frotas mistas formadas por aplicações pesadas leves, médias pesadas e extra-pesadas.

TABELA PROTEÇÃO USANDO UMA TAMPA PRESSOSTÁTICA DE 15 PSI

Aditivo	Congelamento até	Fervura até
33%	-18°C	126°C
50%	-37°C	129°C
70%	-64°C	136°C

PROPRIEDADES

Especificações	Valores Típicos	
Referência Normativa: NBR 13705 / ASTM D-3306	Concentrado	Pronto Uso



Aditivo de arrefecimento FINAL CHARGE Global Extended Life

Aparência	Vermelho	Vermelho
Densidade °C	1,135	1,080
pH. 50% Vol. %	8,5	8,2
Reserva Alcalina	10	9,5
Ponto de Congelamento, 50% vl.°C	-64(70%>)	-37(50%)/-18(33%)
Teor Água %	2	-
Teor Cinzas % Massa	2	1
Formação Espuma Volume ml	0	0
Formação Espuma Tempo Quebra s	0	0
Ponto Fulgor °C	116	-

NÍVEIS DE PERFORMANCE

- AGCO;
 - ASTM D3306 / D6210;
 - B-1 TYPE IIIA;
 - BEHR RADIADORES;
 - CAT EC-1;
 - CNH EG-3, EG-4;
 - CUMMINS CES 14603;
 - DETROIT DIESEL 93K217;
 - DEUTZ DQC CB-14;
 - FENDT;
 - INTERNATIONAL;
 - JOHN DEERE H24;
- KOMATS;
 - KUBOTA;
 - MAN 324 TYPE SNF;
 - MERCEDES DBL 7700, 325.3 / 326.3;
 - MTU MTL 5048;
 - NAVISTAR MPAPS;
 - NBR 13705 / 14261;
 - PACCAR;
 - TMC RP 329;
 - VOLVO/MACK;
 - WAUKESHA;

DIFERENCIAIS DE PROTEÇÃO

- Submetido e Aprovado no Teste de Cavitação da JOHN DEERE e no Teste de Durabilidade da CATERPILLAR;
- Isento de Fosfato – exigência das Montadoras Europeias
- Isento de Silicato – exigência das Montadoras Japonesas

COMPOSIÇÃO

Monoetilenoglicol, pacote de inibidores de corrosão ácidoorgânicos, inibidores de contaminação por outros aditivos, antiespumante, corante e água desmineralizada.

INFORMAÇÕES LOGÍSTICAS

Bombona 5 Litros	Paleta 120 Unidades
Bombona 20 Litros	Paleta 45 Unidades
Tambor 200 Litros	Paleta 4 Unidades
IBC 1.000 Litros	1 Container

*Validade 3 anos (se armazenado corretamente)

ATENÇÃO

Nocivo se ingerido. Pode provocar danos aos rins por exposição repetida ou prolongada. Não inale os vapores. Lave as mãos cuidadosamente após o manuseio. Não coma, beba ou fume durante a utilização deste produto. EM CASO DE INGESTÃO: Caso sinta indisposição, procure um CENTRO DE INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA ou um médico. Em caso de mal-estar, procure um médico. Enxágue a boca. Descarte o conteúdo e o recipiente em conformidade com as regulamentações locais. Informação sobre manuseio e medidas de segurança estão contidas da respectiva.

Ficha de dados de Segurança de Produto Químico – FDS, disponível nos canais de atendimento da Peak. Para mais informações sobre o produto, consulte o departamento técnico.

